

# ISTRUZIONI D'USO

PER  
FUSTI IN ACCIAIO INOSSIDABILE  
-sistema chiuso-

## Materiali

- **Parti metalliche**

Acciaio inossidabile tipo AISI 304 ( DIN 1.4301) conforme alle specifiche ASTM A240

- **Parti gommate**

Le parti gommate su fondo e testa, se presenti, sono conformi alle specifiche ASTM D2000. Guarnizioni : EPDM di colore nero

- **Bocchettone**

Acciaio inossidabile tipo AISI 304

- **Asta di pescaggio montata per conto del Cliente**

Per informazioni specifiche e dettagliate si demanda al manuale d'assistenza dello spinone, messo a disposizione dal Fornitore di aste

**Pressione massima di esercizio : 4,9 bar**  
**Temperatura di esercizio : da 0° C a 45° C**  
**Questo fusto non è idoneo a contenere fluidi del gruppo 1**  
(fluidi pericolosi secondo Direttiva 67/548/CE)

- **Istruzioni per l'uso prima del riempimento**

**Prima del riempimento tutti i fusti devono essere meticolosamente lavati e sterilizzati. Non utilizzare prodotti clorurati per il lavaggio.**

**Possibile utilizzo di vapore con temperatura massima di 130.°C per 1 minuto**

- Depressurizzare il fusto
- Spinone e relative guarnizioni, devono essere meticolosamente lavati e sterilizzati, come i fusti
- Ispezionare il fusto dopo il lavaggio per verificare l'assenza di alcun deposito di detergente e/o eventuali corpi estranei
- Porre il fusto in pressione.

- **Istruzioni per l'uso dopo il riempimento**

*Si demandano all'imbottigliatore/infustatore tutte le istruzioni per garantire un corretto e sicuro utilizzo del fusto dopo il riempimento*

- **Manutenzione**

Tutti i fusti devono essere maneggiati con cura. Continue e ripetute cadute ed una movimentazione impropria dei fusti possono essere causa della circolazione di fusti non più adatti a svolgere propriamente la loro funzione. Fusti danneggiati, eccessivamente ammaccati e/o consumati, che dovessero presentare eventuali asportazioni di acciaio, devono essere ritirati dalla circolazione.

**I fusti non sono idonei a lavorare in depressione.**

- **Ammaccature**

Tutti i fusti devono essere ispezionati internamente ed esternamente per verificare che non vi siano ammaccature o variazioni dalla geometria originaria del fusto. Tutti i fusti che presentano deformazioni tali da compromettere l'integrità strutturale del fusto, devono essere ritirati dalla circolazione.

- **Ammaccature nell'area bocchettone**

Tutti i fusti che presentano ammaccature, intaccature o deformazioni nell'area del bocchettone a contatto con la guarnizione dello spinone, di tale profondità da causare una chiusura od una pressurizzazione non adeguata, devono essere ritirati dalla circolazione.

- **Spinone**

Lo spinone deve essere sempre mantenuto pulito e libero da qualsiasi agente inquinante. Per garantire le migliori condizioni igieniche, lo spinone dovrebbe essere sigillato dopo il riempimento e detti sigilli dovrebbero essere rimossi solo al momento del collegamento del fusto all'impianto di spillatura.

- **Guarnizioni**

La vita delle guarnizioni per gli spinoni è influenzata dall'utilizzo del fusto, dal luogo di immagazzinamento e dalle condizioni climatiche. La **A.E.B. Srl** consiglia che tali componenti vengano sostituiti almeno una volta all'anno.

Tutti i recipienti di nostra produzione sono collaudati per una pressione massima di esercizio di 5 Kg/cm<sup>2</sup>. Non essendo dotati di organi atti a garantire tale limite di pressione massima, il loro impiego deve avvenire in/con apparecchiature dotate di riduttore di pressione e di valvole di sicurezza conformemente a quanto previsto dalle leggi e norme di prevenzione infortuni vigenti e tali comunque da garantire in ogni caso il rispetto della pressione massima di esercizio. Inoltre occorre posizionare i recipienti lontano da sorgenti di calore.

Tutti i recipienti prodotti dalla **A.E.B. Srl** sono realizzati conformemente al D.M. 21.03.1973 e successive modifiche, omologati a norme ISPEL (DM 19.03.1980), al DPR 777/82 e rispettano nello specifico quanto indicato nel Regolamento Europeo nr. 1935/2004 e nr. 2023/2006 pertanto, nelle condizioni in cui sono forniti dal produttore, previa opportuna pulizia, sono idonei a venire a contatto con i prodotti alimentari

La sostituzione delle guarnizioni di tenuta, degli spinoni e di qualunque parte che potrebbe venire in contatto con prodotti alimentari, deve avvenire con materiale avente le stesse caratteristiche dei componenti originali.

**La A.E.B. Srl declina ogni responsabilità per danni causati da un uso diverso e/o non corretto del prodotto fornito e/o da eventuali modifiche totali o parziali del prodotto fornito e/o dei vari componenti dello stesso.**

---

La riproduzione in tutto o in parte delle presenti istruzioni, nonché la traduzione, la memorizzazione e la trasmissione di ogni tipo e con ogni mezzo deve essere autorizzata per iscritto dalla A. E. B. S.r.l.

---